

ANTICORODAL®-110

EN AW-6082 / AlSi1MgMn

Edition février 2004

ALCAN ROLLED PRODUCTS



Alcan Aluminium Valais SA t +41 27 457 51 11
CH-3960 Sierre, Suisse f +41 27 457 65 15

APPLICATION

Les tôles fortes en alliage Anticorodal®-110 sont caractérisées par une résistance mécanique moyenne, une bonne résistance à la corrosion ainsi qu'une bonne soudabilité.

C'est pourquoi elles sont principalement utilisées pour des pièces de machines ou des constructions soudées.

MISE EN OEUVRE

Soudabilité

- TIG/MIG excellente
- Métal d'apport AA 4043
- AA 5356
- Par résistance excellente

Anodisation

- technique excellente
- décorative bonne

Usinabilité

bonne

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

DISPONIBILITE

L'alliage Anticorodal®-110 est disponible à l'état T651 (trempé - tractionné - revenu) dans les dimensions suivantes :

Epaisseur	Largeur max.
8.0 - 102 mm	2250 mm
103 - 123 mm	2020 mm
124 - 150 mm	1800 mm

COMPOSITION CHIMIQUE (%poids)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti + Zr
0.7	max.	max.	0.4	0.6	max.	max.	
1.3	0.5	0.1	1.0	1.2	0.25	0.2	-

PROPRIETES PHYSIQUES (valeurs indicatives)

Densité	2.70 g/cm ³
Module d'élasticité	69000 MPa
Coefficient de dilatation linéaire (20°-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductibilité thermique (état T651)	150 - 170 W/mK
Conductibilité électrique (état T651, 20°C)	24 - 28 MS/m

PROPRIETES MECANIKES

Valeurs minimales (Etat T651 / Norme EN 485-2)

Epaisseur (plus de ... à)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
12.5 - 60 mm	295	240	8
60 - 100 mm	295	240	7
100 - 150 mm	275	240	6

Valeurs mécaniques typiques pour différentes épaisseurs

Epaisseur (plus de ... à)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
8.0 - 25 mm	350	305	11	105
25 - 60 mm	350	310	11	105
60 - 150 mm	350	310	11	105

DISPO TOLE

EP:10/12/15/16/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100/120/150