

SPEED ALU

6, rue Laennec - Z.I. des pivoisons
10430 ROSIERES PRES TROYES
Tél. : 03 25 74 29 25- Fax: 03 25 79 21 50
Siret : 750 091 662 00015- APE 2550B

Fiche Technique

5083COU

EN AW-5083 / Type AlMg4.5Mn0,7

Plaques Coulées Sciées 6 Faces

Edition Avril 2016

APPLICATIONS

Les Blocs en Alliage 5083 coulés sont utilisés pour la fabrication de moules servant à la mise en œuvre des matières plastiques et composites à basse pression (Thermoformage, RTM), ainsi que pour la réalisation de moules d'injection prototypes. Ces Blocs sont également utilisés pour la fabrication d'outillages.

AVANTAGES TECHNIQUES

Excellente usinabilité, faibles tensions résiduelles, bonne stabilité dimensionnelle, bonne homogénéité (pas de microporosité).

MISE EN ŒUVRE

Soudabilité

TIG / MIG Excellente

Résistance Excellente

Anodisation

Technique Bonne

Décorative Pas adaptée

Usinabilité Excellente

Résistance à la corrosion

En atmosphère normale Excellente

En Atmosphère Marine Moyenne

DISPONIBILITE

Epaisseur: jusqu'à 1000 mm

Formats: Largeur jusqu'à 2200 mm

Longueur jusqu'à 6000 mm



COMPOSITION CHIMIQUE

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
max.	max.	max.	0.40	4.0	0.05	max.	max.
0.40	0.40	0.10	1.00	4.9	0.25	0,25	0,15

PROPRIETES PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité (g/cm ³)	2,66
Module d'élasticité (GPa)	71
Coef. de dilatation linéaire (10 ⁻⁶ /K)	23.8
Conductivité thermique (W/mK)	105 – 120
Conductivité électrique (MS/m)	15 – 17

PROPRIETES MECANIQUES

Valeurs mécaniques typiques

Epaisseur	Rm (Mpa)	Rp0,2 (Mpa)	A(%)	HB
15 - 1000	240 - 290	110 - 130	10 - 15	70

Les informations contenues sur cette fiche technique sont données à titre indicatif. Bien que celle-ci soit établie avec le plus grand soin, nous ne garantissons pas l'exactitude des informations qu'elle contient. Celles-ci ne peuvent donc pas engager notre responsabilité. Il appartient conjointement au client de vérifier l'application de ces données à ses conditions spécifiques d'utilisation ou d'exploitation.

TOLE EP:100/ JUSQU'A/1000 SUR CMDE